

Master S 400/500

Przenośne źródło zasilania przeznaczone do prac w trudnych warunkach



Wysoka jakość i wydajność spawania w przystępnej cenie



1. Solidny, wygodny uchwyt
2. Mocna pokrywa z pleksiglasu
3. Prosty i czytelny panel sterowania
4. Łatwe w obsłudze złącza DIX do kabla masy i kabla spawalniczego MMA
5. Odporna na wstrząsy obudowa

Zalety

- Wysoka moc
- Kompaktowe
- Przenośne
- Niezawodne
- Łatwe w obsłudze

CE



Energy efficient

Źródła zasilania Master S MMA stworzono z myślą o zastosowaniach profesjonalnych. Wyróżniają się one zwartą, wytrzymałą konstrukcją, łatwością przeniesienia i optymalną sprawnością energetyczną. To doskonałe rozwiązanie do wymagających prac spawalniczych, gdzie ważne są prostota użytkowania, niezawodność i trwałość.

- Przenośne źródło zasilania MMA o dużej mocy do zakładów produkcyjnych i prac w terenie
- Zgodność ze wszystkimi typami elektrod, także celulozowymi (Model do spawania elektrodą celulozową)
- Wysoka obciążalność – 400/500 A w cyklu 60%
- Wytrzymała konstrukcja na potrzeby prac wykonywanych w trudnych warunkach

Źródła zasilania Master S powstały przede wszystkim z myślą o prostocie użytkowania i doskonałym spawaniu. Te urządzenia o wysokiej mocy – 400 A lub 500 A – nie tylko pozwalają wykonywać wysokiej jakości spoiny, ale są także niezwykle łatwe w obsłudze. Mogą być zasilane z sieci lub agregatu prądotwórczego i posiadają wysoką tolerancję na zmiany napięcia zasilającego. Wbudowany układ redukcji napięcia (VRD) zwiększa bezpieczeństwo pracy. To wszystko zamknięte w zwartej i lekkiej obudowie, która znacznie ułatwia transport i przechowywanie.

Panel sterowania

Panel sterowania źródła Master S jest niezwykle czytelny. Jest wyposażony w duży i wyraźny wyświetlacz z powłoką przeciwodblaskową. Pokrywa chroni panel przed zadrapaniami, kurzem, wilgocią, piaskiem i rozpryskami.

- Czytelny wyświetlacz z powłoką przeciwodblaskową
- Ustawiony pod optymalnym kątem, ułatwiającym użytkowanie
- Wygodny w użyciu interfejs zapewniający bezproblemową pracę



Wygodny interfejs

Wygoda zdalnego sterowania

Możliwość użycia jednego z dwóch typów zdalnego sterowania zapewnia wygodę użytkowania i obniżenie kosztów prac spawalniczych. Zdalne sterowanie **R10** umożliwia regulację parametrów spawania w miejscu wykonywania pracy. **Bezprzewodowy moduł R11-T** zapewnia większą swobodę przemieszczania się.



R10 i R11-T

Funkcje specjalne

- **Gorący start** i **regulacja ciśnienia łuku**, które optymalizują zajarzenie i sterowanie łukiem przy różnych typach elektrod, zapewniają zawsze doskonałą i stabilną kontrolę jeziora spawalniczego
- **Funkcja antyprzyklejności** odcina zasilanie i chroni elektrodę, jeśli w trakcie spawania zacznie przywierać do spawanego materiału
- **Zajarzenie kontaktowe** (Lift TIG) podczas spawania TIG DC
- **Żłobienie elektropowietrzne**
- **Nadrzędne źródło zasilania CC/CV** dla podajników Kemppi z wykrywaniem napięcia i przystawek TIG



Aby użyć zdalnego sterowania R11-T, wysłanym dotknąć elektrody

Instrukcje WPS dla zapewnienia stałej jakości

Standardowe instrukcje technologiczne spawania (WPS) firmy Kemppi zawierają praktyczne parametry, dzięki czemu można za każdym razem uzyskiwać spoiny tej samej, wysokiej jakości. Zostały dokładnie sprawdzone podczas rzeczywistych prac spawalniczych i mogą posłużyć do spawania konstrukcji stalowych, w tym montażu konstrukcji w terenie zgodnie z normą EN 1090-2. Od lipca 2014 ich stosowanie jest obowiązkowe.

Więcej informacji na naszej stronie:
www.kemppi.com/wps



Dane techniczne

Master		S 400	S 500
Napięcie zasilania	3~ 50/60 Hz	380–440 V (od -10% do +10%)	380–440 V (od -10% do +10%)
Moc znamionowa przy maks. natężeniu prądu	60%	20 kVA	26 kVA
Zabezpieczenie zwłoczne		25 A	35 A
Prąd maks. przy 40°C (MMA)	60%	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100%	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Prąd maks. przy 40°C (TIG)	60%	400 A / 26 V	500 V / 30 V
	100%	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Maks. napięcie spawania		400 A / 48 V	500 V / 46 V
Napięcie biegu jałowego		55–65 V	55–65 V
Elektrody otulone		ø 1,6 – 6,0 mm	ø 1,6 – 7,0 mm
Sterowanie prądem spawania		bezstopniowe	bezstopniowe
Współczynnik mocy przy 100%		0,90	0,90
Sprawność przy 100%		0,89	0,89
Stopień ochrony		IP23S	IP23S
Zakres temperatur pracy		od -20°C do +50°C	od -20°C do +50°C
Klasa elektromagnetyczna		A	A
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Masa (bez kabli)		20,5 kg	23,5 kg

Dane do zamówienia

Master S			Prowadnice		SP007023
Master S 400		6321400	Kabel spawalniczy	50 mm ² , 5 m	6184501
Master S 500		6321500		50 mm ² , 10 m	6184502
Master S 400 Cel	posiada specjalną charakterystykę do spawania elektrodą celulozową	632140001		70 mm ² , 5 m	6184701
Master S 500 Cel	posiada specjalną charakterystykę do spawania elektrodą celulozową	632150001		70 mm ² , 10 m	6184702
Zdalne sterowanie R10	5m	6185409	Kabel masy	50 mm ² , 5 m	6184511
	10m	618540901		50 mm ² , 10 m	6184512
Bezprzewodowe zdalne sterowanie R11-T		6185442		70 mm ² , 5 m	6184711
				70 mm ² , 10 m	6184712

Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlandia

Tel. +358 3 899 11, Faks +358 3 899 428

info@kemppi.com, www.kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Borzymowska 32, 03-565 Warszawa, Polska

Tel. +48 22 7816162, Faks +48 22 7816505

info.pl@kemppi.com