

Przenośne i kompaktowe

- Swoboda przemieszczania się w warsztacie i w terenie.

Wydajne i mocne

- Precyzyjny łuk dobitnie podkreśla spawalniczy rodowód urządzenia FitWeld.

Praktyczna ochrona

- Odporność i wytrzymałość umożliwia szczenie i spawanie w trudnych warunkach.

Duża moc, realne oszczędności

- FitWeld™ 300 zapewnia realne oszczędności — nawet 57% mniejszy pobór mocy i dwukrotnie większą szybkość szczenia i spawania niż w przypadku zwykłego spawania MMA.



Szybkość, jakość i oszczędność

- Urządzenie FitWeld™ 300 do spawania MIG/MAG to idealne rozwiązanie do szczenia i spawania w przemyśle ciężkim. Dzięki zajarzaniu QuickArc™, najnowszemu mechanizmowi podającym GT WireDrive™, oświetleniu komory szpuli Brights™ i wielu innym funkcjom, spawanie staje się szybsze, łatwiejsze i bezpieczniejsze.

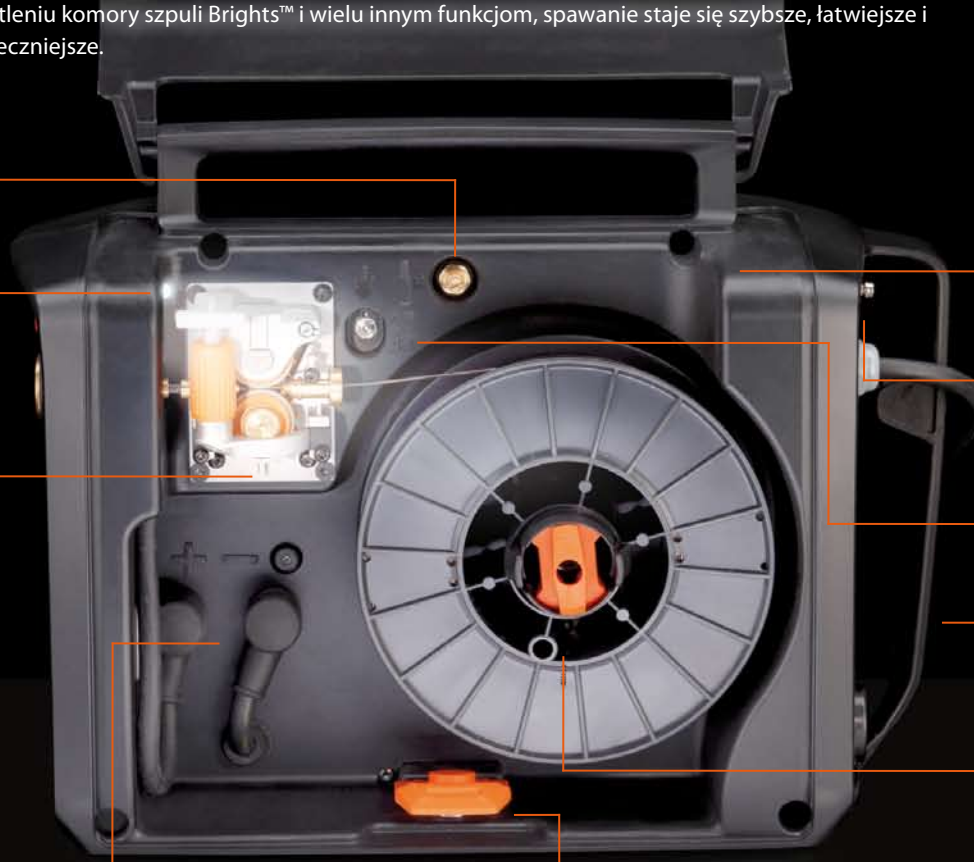
- Regulacja dopływu gazu osłonowego do uchwytu spawalniczego.

- Diody LED Brights™ oświetlają komorę szpuli, zapewniając jej łatwą i bezpieczną wymianę oraz korygowanie ustawień przy niedostatecznym oświetleniu.

- Mechanizm podający GT WireDrive™ jest bardzo wytrzymały i szybko reaguje na sygnały z uchwytu. Powstał specjalnie z myślą o wielokrotnym zajarzaniu łuku.



- Łatwe zadawanie napięcia i prędkości podawania drutu, zarówno przed spawaniem, jak i w trakcie pracy. Kontrolki ostrzegawcze sygnalizują zasilanie, przegrzanie i alarm czujnika GasGuard™



- Mechanizm QuickArc™ zapewnia czyste i precyzyjne zajarzenie, z minimum odprysków i szybką stabilizacją łuku.

- Obudowa ze wzmocnionego włókna szklanego chroni źródło zasilające nawet w ekstremalnych warunkach.

- Funkcja GasGuard™ nie pozwala na spawanie bez gazu w trybie 2T/4T.

- Przełącznik trójpozycyjny do drutów samoosłonowych i zwykłych.

- Wytrzymałe rączki ułatwiają przenoszenie i podnoszenie, a dodatkowo chronią tylny panel urządzenia.

- Szczelnie zamykana komora szpuli chroni drut przed zanieczyszczeniami i wilgocią.

- Łatwa zmiana biegunowości.

- Zatrzask drzwiczek zabezpiecza przed uszkodzeniem i przypadkowym otwarciem.

DUŻA MOC
MAŁA OBUDOWA
SZYBKE ZAJARZENIE



FitWeld – Dane techniczne

FitWeld 300

Napięcie zasilania	3 ~, 50/60 Hz 400 V -15% +10%	
Maks. moc znamionowa	11,0 kVA	
Obciążalność przy 40°C	300 A / 20%	
Kabel zasilający / zabezpieczenie zwłoczne	4G1,5 (5 m) / 10 A	
Napięcie biegu jałowego	43 V	
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0,95	
Sprawność dla prądu maks.	0,85	
Zakres parametrów spawania	11–32 V	
Szpuła drutu, maks. ø	200 mm	
Mechanizm podający	2-rolkowy	
Druty elektrodowe	Fe pełne	0,8–1,2 mm
	Fe rdzeniowe	0,8–1,2 mm
	Ss	0,8–1,2 mm
	Al	1,0–1,2 mm
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	457 x 226 x 339 mm
Masa		14,5 kg

FitWeld – Informacje do zamówienia

FitWeld 300 + MMT32 3m	6291001
FitWeld 300 + MMT32 4,5m	6291002

Szczegółowe dane techniczne i informacje dotyczące zamawiania można znaleźć na stronie www.kemppi.com.

FITWELD™
300



 **KEMPPPI**
The Joy of Welding