

Minarc™ Family – Dane do zamówienia

■ Minarc™

| | |
|---|-------------------|
| Minarc™ 150 z kablem masy i spawalniczym 3m (16mm ²), kabel zasilający 3,3m z wtyczką Schuko | 6102150 |
| Minarc™ 151 z kablem masy i spawalniczym 3m (16mm ²), kabel zasilający 2m | 6101151 |
| Minarc™ 150 VRD, Australia z kablem masy i spawalniczym 3m (16mm ²), kabel zasilający 3,3m z wtyczką 15 A typu AU | 6102150AU |
| Minarc™ 150 VRD, Europa z kablem masy i spawalniczym 3m (16mm ²), kabel zasilający 3,3m z wtyczką Schuko | 6102150VRD |
| Minarc™ 220 z kablem masy i spawalniczym 5 m, kabel zasilający 5 m | 6102220 |
| Minarc™ 220 VRD z kablem masy i spawalniczym 5 m, kabel zasilający 5 m | 6102220VRD |

■ MinarcMig™

| | |
|--|----------------|
| MinarcMig™ Adaptive 150 z uchwytem MIG MMG 18, kablami, węzłem gazowym oraz pasem nośnym | 6108150 |
| MinarcMig™ Adaptive 180 z uchwytem MIG MMG 20, kablami, węzłem gazowym oraz pasem nośnym | 6108180 |

■ MinarcTig™ 180/250

| | |
|---|------------------------|
| MinarcTig™ 180 (z uchwytem, kablem masy i pasem nośnym) z TTC 160, 4m | MINARC180TTC4 |
| z TTC 160, 8m | MINARC180TTC8 |
| MinarcTig™ 250 (z uchwytem, kablem masy i pasem nośnym) z TTC 160, 4m | MINARC250TTC164 |
| z TTC 160, 8m | MINARC250TTC168 |
| z TTC 220, 4m | MINARC250TTC224 |
| z TTC 220, 8m | MINARC250TTC228 |

■ MinarcTig™ 180 MLP / 250 MLP

| | |
|---|----------------------------|
| MinarcTig™ 180 MLP (z uchwytem, kablem masy i pasem nośnym) z TTC 130, 4m | MINARC180MLPTTC13F4 |
| z TTC 130, 8m | MINARC180MLPTTC13F8 |
| z TTC 160, 4m | MINARC180MLPTTC4 |
| z TTC 160, 8m | MINARC180MLPTTC8 |
| MinarcTig™ 250 MLP (z uchwytem, kablem masy i pasem nośnym) z TTC 130, 4m | MINARC250MLPTTC13F4 |
| z TTC 130, 8m | MINARC250MLPTTC13F8 |
| z TTC 160, 4m | MINARC250MLPTTC164 |
| z TTC 160, 8m | MINARC250MLPTTC168 |
| z TTC 220, 4m | MINARC250MLPTTC224 |
| z TTC 220, 8m | MINARC250MLPTTC228 |

Minarc™ Family – Dane techniczne

| | | |
|-------------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| ■ Minarc™ | 150/151 | 220 |
| Napięcie zasilania | 1~ 230 V (110 V dla 151) | 3~ 400 V |
| Obciążalność (A) | Cykl 35% | 140 (MMA) 150 (TIG) |
| | Cykl 100% | 100 (MMA) 110 (TIG) |
| Napięcie biegu jałowego (V) | 85 | 85 (MMA) 60 (TIG) |
| Współczynnik mocy dla prądu maks. | 0.6 (MMA) 0.6 (TIG) | 0.91 (MMA) 0.92 (TIG) |
| Elektrody MMA (mm) | 1.5...3.25 | 1.5...5.0 |
| Wymiary zewnętrzne (mm) (D x S x W) | 320 x 123 x 265 | 400 x 180 x 340 |
| Masa (bez kabla zasilającego) | 4.0/4.4 kg | 9.2 kg |

| | | |
|-------------------------------------|------------------------|--------------------------------|
| ■ MinarcMig™ | Adaptive 150 | Adaptive 180 |
| Napięcie zasilania | 1~ 230 V 50/60 Hz | 1~ 230 V 50/60 Hz |
| Obciążalność (A) | 150 A/21.5 V 35% | 180 A/23.0 V 25% |
| | Cykl 60% | 120 |
| | Cykl 100% | 100 |
| Napięcie biegu jałowego (V) | 22-31 | 15.5-42.5 |
| Współczynnik mocy dla prądu maks. | 0.58 | 0.60 |
| Prędkość posuwu drutu (m/min) | 1...11 | 1...12 |
| Szpula, maks. (mm) | 200 | 200 |
| Drut spawalniczy (mm) | 0.6...1.0 (Fe, Fe FCW) | 0.6...1.0 (Fe, Fe FCW, Ss, Al) |
| Wymiary zewnętrzne (mm) (D x S x W) | 400 x 180 x 340 | 400 x 180 x 340 |
| Masa (z uchwytem i kablami) | 9.4 kg | 9.8 kg |

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| ■ MinarcTig™ | 180, 180 MLP |
| Napięcie zasilania | 1~ 230 V |
| Obciążalność (A) | Cykl 35% |
| | Cykl 100% |
| Napięcie biegu jałowego (V) | 95 |
| Współczynnik mocy dla prądu maks. | 0.63 (MMA) 0.62 (TIG) |
| Elektrody MMA (mm) | 1.5...3.25 |
| Wymiary zewnętrzne (mm) (D x S x W) | 400 x 180 x 340 |
| Masa (bez kabla zasilającego) | 7.8 kg |

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| ■ MinarcTig™ | 250, 250 MLP |
| Napięcie zasilania | 3~ 400 V |
| Obciążalność (A) | Cykl 35% |
| | Cykl 100% |
| Napięcie biegu jałowego (V) | 95 |
| Współczynnik mocy dla prądu maks. | 0.91 (MMA) 0.92 (TIG) |
| Elektrody MMA (mm) | 1.5...5.0 |
| Wymiary zewnętrzne (mm) (D x S x W) | 400 x 180 x 340 |
| Masa (bez kabla zasilającego) | 10.7 kg |

Szczegółowe dane techniczne na stronie www.kemppi.com.

■ The Joy of Welding...



...Around the World.













MINARC™ FAMILY

Rodzina **ekspertów**

Kemppi Oy – pionier technologii urządzeń spawalniczych

KEMPPi
The Joy of Welding

www.kemppi.com



KEMPPi
The Joy of Welding
www.kemppi.com

AD211PL
0820

Małe wymiary, ale duża moc

■ Słynny na całym świecie

- Wysoka wydajność spawania
- Stabilny łuk nawet w trudnych sytuacjach
- Wszechstronne i łatwe w obsłudze funkcje
- Duża moc, mimo niewielkich wymiarów
- Wszystko, co potrzebne do wydajnego spawania MMA, MIG/MAG oraz TIG



■ **Wszystkie spawarki Minarc** stanowią rzadko spotykane połączenie niewielkich wymiarów, dużej mocy i inteligentnych funkcji. Urządzenia te są prawdziwymi ekspertami spawania MMA, TIG oraz MIG/MAG.

Od chwili wyprodukowania pierwszej spawarki Minarc w 2001 r. te niewielkie ale wydajne urządzenia zyskały wielką popularność wśród użytkowników na całym świecie.

Seria Minarc obejmuje trzy grupy wyrobów: MIG/MAG, TIG oraz MMA. Każda z nich zawiera kilka modeli odpowiednich dla różnych zastosowań.

Wszystkie urządzenia Minarc są trwałe i lekkie. Można je łatwo przenosić i wykonywać spoiny o wysokiej jakości wszędzie tam, gdzie wymaga

tego sytuacja. Nadają się do wykonywania różnorodnych prac zarówno w pomieszczeniach jak i na zewnątrz. Sprzętem Minarc można spawać w dowolnym miejscu.

Urządzenia wykazują dużą tolerancję na wahania napięcia zasilającego, dlatego doskonale sprawdzają się w terenie, gdzie trzeba korzystać z długich kabli lub generatorów prądotwórczych.

Mimo niewielkich gabarytów i masy mają duży zapas mocy. Również wszechstronne funkcje i adaptacyjna regulacja upraszczają ich obsługę. Praca tymi urządzeniami jest naprawdę łatwa!

Spawarki Minarc są idealne zarówno do zastosowań profesjonalnych, jak i półprofesjonalnych.

Mały gigant spawania MMA

■ Minarc™ w kalejdoskopie

- Niewielka masa lecz duża wydajność
- Łuk o doskonałych właściwościach, nawet w trudnych warunkach
- Automatyczna regulacja czasu i prądu zajarzenia oraz dynamiki łuku
- Dodatkowe zdalne sterowanie ułatwiające obsługę modelu 220
- Funkcja TouchArc™ ułatwiająca zajarzenie w procesie TIG - model 220
- Zestaw gotowy do użycia: Wystarczy kupić elektrody i rozpocząć spawanie



■ **Doskonałe własności łuku** spawarki Minarc 150 zna wielu spawaczy. Dzięki dużej rezerwie napięcia, łuk jest stabilny a regulacja jego ciśnienia odbywa się automatycznie.

Dlatego łuk elektryczny spawarki Minarc potrafi przetrwać trudne sytuacje podczas spawania we wszystkich pozycjach, niezależnie od wartości prądu i gatunku elektrody. Również dobra tolerancja na wahania napięcia wejściowego zwiększa niezawodność jarzenia łuku, nawet w przypadku stosowania kabli o długości do 50 m.

Doskonałymi własnościami odznacza się również silniejszy model Minarc 220. Został on wyposażony we wszystkie funkcje spawarki Minarc 150 tyle, że dysponuje on znacznie większą mocą. Pracując w cyklu 100% może dostarczyć prądu o wartości 150 A dla MMA oraz 160 A dla TIG.

Urządzenie jest wyposażone w funkcję anty-przyklejoniową, która zmniejsza ryzyko przywierania elektrody do spawanego materiału.

Spawarki Minarc MMA są doskonałe jako wydajne i bezpieczne narzędzia również do spawania TIG, gdzie łuk jest zajarzony przez potarcie lub w przypadku urządzenia Minarc 220 za pomocą specjalnego uchwytu spawalniczego TTC 220 GV. Funkcja TouchArc™ ułatwia zajarzenie łuku w metodzie TIG - wystarczy delikatnie dotknąć spawanego elementu.

Dostępne są zdalne sterowania, takie jak R10 lub instalowane na uchwycie RTC10.

Nagrodzona umiejętność spawania MIG/MAG

■ MinarcMig™ w kalejdoskopie

- Uznane na całym świecie wzornictwo i łatwość obsługi
- Adaptacyjna regulacja parametrów
- Łatwa obsługa - wystarczy zadać grubość materiału i nacisnąć start
- Zasilanie z sieci jednofazowej 230 V
- Zestaw gotowy do spawania
- Dwa modele:
 - 150 A dla Fe, Fe FCW
 - 180 A dla Fe, Fe FCW, Ss, Al



■ **Innowacyjne i bardzo łatwe w obsłudze** półautomaty MinarcMig doskonale sprawdzają się zarówno w zastosowaniach profesjonalnych, jak i półprofesjonalnych. Te małe i lekkie urządzenia wyposażono w wygodny uchwyt do nawijania kabli. Umożliwia to łatwe przenoszenie sprzętu na stanowisko pracy. Półautomaty MinarcMig posiadają sterowanie adaptacyjne, dzięki czemu znalezienie odpowiednich parametrów jest łatwe. Wystarczy zadać pokrętkiem grubość spawanego materiału, a urządzenie samoczynnie ustali pozostałe nastawy.

Dostępne są spawarki o dwóch różnych prądach: 150A oraz 180A. MinarcMig 150 Adaptive jest przeznaczony do zastosowań przemysłowych i służy głównie spawaniu stali czarnej. Dostarcza on prądu o natężeniu do 150 A w cyklu 35%.

Bezkonkurencyjny stosunek mocy do masy wyróżnia ten sprzęt wśród urządzeń spotykanych na rynku.

Silniejszy model MinarcMig™ 180 Adaptive jest doskonały do spawania aluminium, stali nierdzewnej oraz stali konstrukcyjnych.

Duży panel LCD pokazuje wszystkie potrzebne informacje o procesie spawania - prąd, napięcie, prędkość posuwu drutu oraz wybraną kombinację materiału i gazu osłonowego.

Urządzenie to oferuje rzadko spotykaną w dziedzinie sprzętu spawalniczego funkcjonalność. Zastosowane w nim innowacyjne rozwiązania, zwarta budowa i ergonomia zostały uhonorowane nagrodą Red Dot - jednym z najbardziej znanych na świecie wyróżnień przyznawanych za doskonałą konstrukcję.

Wszystko, co potrzebne dla TIG i MMA

■ MinarcTig™ w kalejdoskopie

- Mały lekki i wszechstronny
- Duża rezerwa napięcia łatwe spawanie TIG i MMA
- Wszystkie niezbędne funkcje TIG
- Funkcja Minilog oraz pulsacja prądu - wydajne i wygodne spawanie
- Możliwość zdalnego sterowania
- Zestaw gotowy do pracy



■ **Spawarki MinarcTig** posiadają niepowtarzalne rozwiązania umożliwiające wykonywanie różnych zadań. Proces TIG jest stosowany tam, gdzie wymaga się dużej precyzji, natomiast spawanie elektrodami otulonymi zwiększa wszechstronność tego urządzenia.

Dwufunkcyjna spawarka TIG i MMA rozszerza zakres zastosowań i nadaje się do łączenia materiałów zarówno cienkich jak i grubych wykonanych ze stali wysoko i niskostopowych. Jest ona odpowiednia do pracy w pomieszczeniach albo na zewnątrz. Nadaje się do wykonywania warstwy graniowej i wypełniania spoin.

Szybka i łatwa obsługa gwarantuje wysoką wydajność spawania. Jest idealną spawarką do prac instalacyjnych, naprawczych, może być stosowana w działach utrzymania ruchu i w przemyśle wytwórczym, a także w placówkach edukacyjnych i zastosowań półprofesjonalnych.

Oprócz podstawowych urządzeń o symbolach 180 i 250, dostępne są także modele 180 MLP i 250 MLP dodatkowo zwiększające wygodę i wydajność spawania. Urządzenia te wyposażono w panel sterowania MLP ze specjalnymi funkcjami, takimi jak Minilog oraz łatwą w obsłudze pulsacją prądu, gdzie wystarczy zadać jej częstotliwość i średni prąd aby sprzęt był gotowy do pracy.