

MasterTig MLS 2300 / 3003 ACDC

Najwyższa jakość spawania TIG dzięki sterowaniu MLS



W skrócie

- Metody TIG i MMA: DC-/DC+/AC/MIX TIG
- Optymalne i wydajne energetycznie, niewielkie rozmiary
- Opcjonalne chłodzenie MasterCool do pracy pod dużym obciążeniem
- Funkcja MicroTack do szybkiego szczepiania przy niskim wkładzie ciepła



Zastosowania

- Produkcja elementów metalowych
- Stocznie i budowie morskie
- Przemysł chemiczny i przetwórczy
- Spawanie zmechanizowane



Energy efficient

Kluczowe funkcje

Z najlepszymi narzędziami nawet trudne zadania nie stanowią problemu. Urządzenia MasterTig MLS ACDC zapewniają precyzyjną kontrolę nad spawaniem TIG, wymaganą przez profesjonalnych spawaczy. Niezależnie od zastosowania można się cieszyć wysoką wydajnością pracy. Dostępna jest wersja 230 A zasilana prądem jednofazowym 230 V oraz dwie wersje 300 A z zasilaniem trójfazowym 400 V lub 230/460 V. MasterTig MLS ACDC to urządzenie do precyzyjnego spawania aluminium, umożliwiające również spawanie wszelkich innych materiałów. Modułowa konstrukcja ułatwia dobranie zestawu najlepiej dopasowanego do potrzeb.

Panele sterowania ACS i ACX umożliwiają szybkie korygowanie parametrów podstawowych, w tym czasu przed-gazu i po-gazu, częstotliwości łuku AC i czasu narastania. Panel ACS zapewnia wszystkie niezbędne parametry spawania DC, AC i MIX TIG z zajarzeniem iskrą o wysokiej częstotliwości lub kontaktowym. Panel ACX oferuje szereg funkcji dodatkowych, w tym tryb MicroTack, kanały pamięci i spawanie impulsowe.



Wszystkie urządzenia spawalnicze MasterTig MLS ACDC można wyposażyć w panel sterowania ACX lub ACS, oferujący liczne dodatkowe funkcje, ułatwiające spawanie i zwiększające jego wydajność.

MasterTig MLS 2300 / 3003 ACDC

Dane techniczne

MasterTig MLS		2300 ACDC	3003 ACDC
Napięcie zasilania	50/60 Hz	1~, 230 V (±15%)	3~, 230 V (-10%) ... 460 V (+10%)
Moc znamionowa dla 100%	TIG	5,7 kVA	9,2 kVA
	MMA	6,0 kVA	10 kVA
Kabel zasilający	H07RN-F	3G2.5 (3,3 m)	4G2.5 (5 m)
Zalecane zabezpieczenie (zwłoczne)		15 A	20/16 A
Prąd maks. (40° C)	40% TIG	TIG 230 A / 19,2 V	300 A / 22 V
	60% TIG	200 A / 18 V	TIG 230 A / 19,2 V
	100% TIG	170 A / 16,8 V	190 A / 17,6 V
	40% MMA	180 A / 27,2 V	250 A (230 V AC 30%) / 30 V
	60% MMA	150 A / 26 V	230 A / 29,2 V
	100% MMA	120 A / 24,8 V	190 A / 27,6 V
Zakres parametrów spawania	TIG	3 A / 10 V – 230 A / 19,2 V	3 A / 10,0 V – 300 A / 22 V
	MMA	10 A / 20,5 V – 180 A / 27,2 V	10 A / 20,5 V – 250 A / 30 V
Napięcie biegu jałowego		58 V DC	58 V DC
	Modele AU	20 V DC/VRD	-
Współczynnik mocy dla 100%		0,99	0,95
Sprawność dla 100%		82%	81%
Elektroda otulona, MMA	∅	1,5...4,0 mm	1,5...5,0 mm
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Masa		15 kg	25 kg

Układ chłodzenia		MasterCool 20	MasterCool 30
Napięcie zasilania		230 V (±15%)	24 V DC
Moc znamionowa dla 100%		50 W	50 W
Moc chłodzenia		1,0 kW	1,0 kW
Ciśnienie maksymalne		400 kPa	400 kPa
Zalecany płyn chłodzący		20...40% etanol/woda	20...40% etanol/woda
Pojemność zbiornika		3 l	3 l
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	500 x 180 x 260 mm	500 x 180 x 260 mm
Masa		8 kg	8 kg

Dane do zamówienia

Źródła zasilania	
MasterTig MLS 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS 2300 ACDC VRD AU	6162300AU
MasterTig MLS 3000 ACDC VRD	6163000VRD
MasterTig MLS 3003 ACDC	6163003
Układy chłodzenia	
MasterCool 20	6162900
MasterCool 30	6163900
Panele sterowania	
ACS	6162805
ACX	6162804