

MasterTig LT 250

Spawanie TIG z użyciem dowolnego źródła zasilającego DC



MasterTig LT 250

Wysokiej klasy urządzenie spawalnicze TIG eliminujące problemy związane z kablami sterowniczymi i zasilania



Energy efficient



W skrócie

- 250 A DC TIG/MMA przy 35%
- Brak kabli zasilania i sterowania
- Zwarta budowa i niska masa – 12,6 kg
- Opcjonalne zdalne sterowanie
- Zajarzenie HF lub kontaktowe
- Cyfrowy wyświetlacz parametrów
- Miernik przepływu gazu montowany w standardzie
- Zadawanie czasu przed-gazu i po-gazu
- Zadawanie czasu narastania i opadania prądu spawania
- Tryb 2T i 4T
- Gwarancja Kemppli 2+

Maszyna do spawania metodą TIG na budowach i w trudnych warunkach

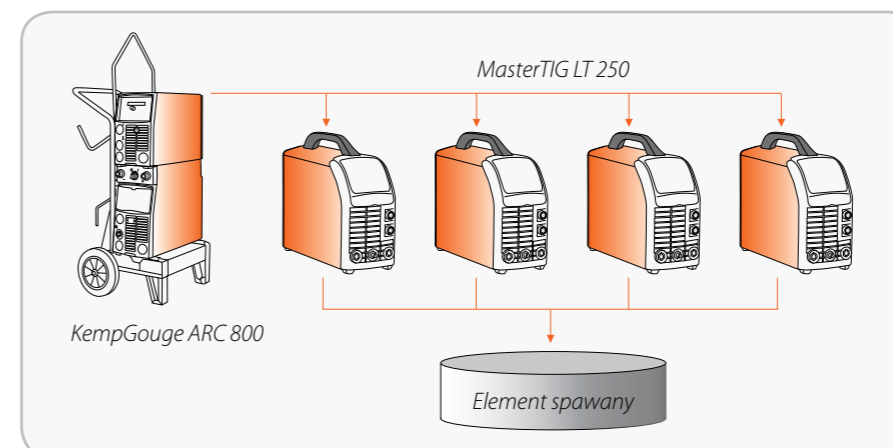
Korzystając z urządzenia MasterTig LT 250 nie potrzeba już tradycyjnych kabli sterowania i zasilania, co eliminuje powiązane z nimi zagrożenia dla zdrowia i życia, a także problemy związane z ich serwisem i zarządzaniem miejscem pracy. To chłodzone powietrzem elektroniczne źródło zasilania jest idealnym wyborem do spawania w trudnych warunkach: takich jak wysokie, niskie temperatury czy wysoka wilgotność powietrza. Zasilana z niemal dowolnego źródła DC o napięciu przynajmniej 40 V, w tym z agregatów spawalniczych lub źródeł zasilania MMA i MIG/MAG, maszyna MasterTig LT 250 jest niezwykle wszechstronnym rozwiązaniem do spawania TIG DC.

Precyzyjne zajarzenie łuku zarówno podczas spawania TIG DC, jak i MMA, znacznie ułatwia pracę, a także doskonale sprawdza się z długim uchwytem. Cyfrowy wyświetlacz pozwala w łatwy sposób monitorować wartości, a regulacja parametrów jest intuicyjna, łatwa i pozwala na ich precyzyjne zadawanie. Montowany na tylnym panelu miernik natężenia przepływu gazu pozwala na sterowanie przepływem gazu osłonowego. Co więcej, dzięki masie zaledwie 12,6 kg maszynę można z łatwością przetransportować na miejsce pracy przy użyciu standardowego, materiałowego paska na ramię.



1. Zintegrowany pasek do przenoszenia
 2. Wytrzymała osłona z pleksiglasu
 3. Prosty i czytelny panel sterowania
 4. Gniazdo zdalnego sterowania
 5. Złącze do przełącznika uchwyty TIG
 6. Złącze kabla (-)
 7. Złącze prądu i gazu uchwyty TIG
 8. Złącze kabla (+)
1. Włacznik zasilania
 2. Szybkozłącze gazu osłonowego
 3. Miernik przepływu gazu osłonowego
 4. Złącze źródła zasilania

Wiele maszyn podłączonych do pojedynczego źródła zasilania



Do pojedynczego spawalniczego źródła zasilania można podłączyć wiele maszyn MasterTig LT 250. Idealnym rozwiązaniem jest KempGouge ARC 800, do którego można podłączyć do 4 maszyn LT 250 pracujących na pełnej mocy – co więcej, wszystkie cztery mogą spawać jednocześnie ten sam element.



Panel sterowania maszyny MasterTig LT 250: wybór procesu (TIG lub MMA), zajarzenie łuku HF lub TouchArc, tryb pracy uchwyty (2T lub 4T) i wybór zdalnego sterowania. Wyświetlanie wartości prądu, zadawanie czasu przed- i po-gazu, programator narastania/opadania prądu.



Zdalne sterowanie R 10 umożliwia wygodne zdalne zadawanie prądu zarówno podczas spawania TIG, jak i MMA.



Zdalne sterowanie RTC 10 można zintegrować z uchwytem TTC TIG, co umożliwia łatwą regulację prądu z uchwytem.



Nożne zdalne sterowanie R 11F umożliwia precyzyjną regulację prądu w sytuacjach, gdzie niezbędne są częste precyzyjne zmiany jego wartości. Idealny do pracy w warsztatach.

Dane techniczne

MasterTig LT 250		
Zakres napięcia zasilania	DC	40-100 V
Wejściowa moc znamionowa		8,6 kW / 9,1 kVA
Prąd zasilania, I1 maks.	TIG	155 A
	MMA	230 A
Prąd zasilania, I1 skut.	TIG	90 A
	MMA	135 A
Kabel zasilający		35 mm ²
Cykl pracy 40°C	TIG	35% 250 A / 20 V
	TIG	60% 200 A / 18 V
	TIG	100% 160 A / 16,4 V
	MMA	35% 250 A / 30 V
	MMA	60% 200 A / 28 V
	MMA	100% 160 A / 26,4 V
Zakres parametrów spawania	TIG	5 A / 1 V-250 A / 35 V
	MMA	10 A / 1 V-250 A / 35 V
Napięcie biegu jałowego		90 V
Moc biegu jałowego	TIG	8 W
	MMA	21 W
Sprawność dla 100%	TIG	80%
	MMA	86%
Napięcie zajarzenia łuku		10 kV
Elektrody do spawania MMA		1,6 – 5,0 mm
Wymiary zewnętrzne	(dł. x sz. x wys.)	460 x 180 x 390 mm
Masa		12,6 kg
Klasa temperaturowa		F
Stopień ochrony		IP23S
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A
Zakres temperatur pracy		od -20°C do +40°C
Zakres temperatur przechowywania		od -40°C do +60°C
Normy: IEC 60974-1:2012, IEC 60974-10:2007, IEC 60974-3:2007		

Dane do zamówienia

MasterTig LT 250	6115100
Kable	
Kabel spawalniczy, 35 mm ² , 5 m	6184301
Kabel spawalniczy, 35 mm ² , 10 m	6184302
Kabel masy, 35 mm ² , 5 m	6184311
Kabel masy, 35 mm ² , 10 m	6184312
Przedłużacz, 35 mm ² , 5 m	6183305
Przedłużacz, 35 mm ² , 10 m	6183310
Uchwyty	
TTC 160, 4 m	627016004
TTC 160, 8 m	627016008
TTC 220, 4 m	627022004
TTC 220, 8 m	627022008
Opcjonalne zdalne sterowanie	
RTC 10	6185477
RTC 20	6185478
R 10, 5 m	6185409
R 10, 10 m	618540901
R 11F	6185407
Przepływomierz gazu, zegarowy AR	6265136
Wąż gazu osłonowego (4,5 m)	W001077
Pasek do przenoszenia	9592160
Opcjonalne źródło zasilania dla wielu użytkowników	
KempGouge ARC 800	6284000

Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlandia

Tel. +358 3 899 11, Faks +358 3 899 428

info@kemppi.com, www.kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Borzymowska 32, 03-565 Warszawa, Polska

Tel. +48 22 7816162, Faks +48 22 7816505

info.pl@kemppi.com