

Produkty z serii Minarc Evo

Wysoka jakość spawania, w każdej sytuacji





Minarc Evo 180



Korzyści

- Najwyższa jakość spawania
- Spawanie wszystkimi rodzajami elektrod
- Bezproblemowa praca z długimi kablami zasilającymi
- Maksymalna sprawność energetyczna dzięki technologii PFC
- Duży prąd maksymalny i wysoki współczynnik pracy
- Lekka i przenośna konstrukcja
- Wytrzymała obudowa
- Precyzyjne zajarzenie kontaktowe Lift TIG
- Zasilanie z sieci lub agregatu prądotwórczego
- Opcjonalne zdalne sterowanie
- Gwarancja Kemppti 2+

Wyższa moc i niższe koszty

Powrót małego mocarza MMA – teraz silniejszego niż kiedykolwiek Minarc Evo 180 to nowe wcielenie popularnego urządzenia Minarc Evo 150. Ma wszystkie zalety swojego poprzednika, a także wiele nowych. To ulepszone i mocniejsze urządzenie doskonale posłuży spawaczom pracującym w ciągłym ruchu.

Bez cienia przesady można powiedzieć, że cechuje je doskonała wydajność spawania. Każdy element urządzenia Minarc Evo 180 powstał z myślą o potrzebach zawodowych spawaczy wymagających lekkiego i przenośnego sprzętu. Gdy mowa o optymalnej kombinacji wymiarów, masy i jakości spawania, to urządzenie nie ma sobie równych. Dzięki możliwości zasilania z sieci lub agregatu urządzenia Minarc Evo 180 idealnie nadają się do prac w terenie, nawet z bardzo długimi kablami zasilającymi. Ponieważ urządzenia Minarc Evo są lekkie i przenośne, cały potrzebny sprzęt można zabrać ze sobą za jednym razem.

Duża rezerwa napięcia i automatyczna kontrola ciśnienia łuku pozwalają uzyskać niezwykle stabilny łuk, niezależnie od pozycji spawania i rodzaju elektrody, a to oznacza najwyższą jakość spawania za każdym razem.

Duży, czytelny wyświetlacz parametrów ułatwia dokładne ustawianie właściwego prądu, a precyzyjne zajarzenie kontaktowe łuku TIG zapewnia wysoką jakość spawania TIG prądem stałym. Dla maksymalnej wygody i kontroli nad jeziorkiem spawalniczym do urządzenia można podłączyć opcjonalne zdalne sterowanie, które pozwala na odległość korygować wartości parametrów w trakcie spawania.

Dane techniczne

Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz	230 V ±15% (AU 240 V ±15%)
Moc znamionowa przy maks. natężeniu prądu	30% MMA	170 A / 5,7 kVA
	35% TIG	180 A / 4,0 kVA
Prąd maks. (40°C) MMA	30%	170 A / 26,8 V (140 AU: 28%)
	100%	115 A / 24,6 V (140 AU: 80 A / 23,3 V)
Prąd maks. (40°C) TIG	35%	180 A / 17,2 V
	100%	130 A / 15,2 V
Napięcie biegu jałowego		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Współczynnik mocy dla 100%		0,99
Sprawność dla 100% (MMA)		84%
Elektrody otulone	∅	1,5–4 mm
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	361 x 139 x 267 mm
Masa (z kablem zasilającym)		5,85 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A
Norma IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		



Lekkie, zwarte i ultraprzemienne



Energy efficient



MinarcMig Evo 170/200

Dlaczego warto kupić

- Wysoka jakość spoin i doskonałe zajarzenie łuku
- 200 A / 170 A prądu spawania MIG/MAG z sieci zasilania
- Do wyboru model automatyczny lub ręczny
- Praca z drutami spawalniczymi Fe, Fe FCW, Ss, Al i CuSi na szpulach 1 kg lub 5 kg
- W modelu 200 A wystarczy ustawić grubość spawanego materiału i można rozpocząć spawanie
- Duży, intuicyjny wyświetlacz graficzny
- Bezproblemowa praca z długimi kablami zasilającymi (100 m i więcej)
- W zestawie uchwyt z kablem 3 m, zestaw kabli i pasek do przenoszenia
- Zasilanie sieciowe lub z agregatu
- Gwarancja Kemppi 2+ obejmująca części i robociznę



Adaptacyjne narzędzie do mobilnego spawania

Maszyny MinarcMig Evo to ogromna wydajność spawania MIG/MAG i wysoka jakość spoin zawarte w przenośnej, zwartej obudowie. Do wyboru modele 200 A i 170 A, których maksymalny prąd spawania jest dostępny w cyklu pracy 35% przy zasilaniu z jednofazowej sieci 16 A. MinarcMig Evo zapewnia najwyższej jakości spoiny, niezależnie od miejsca pracy.

Maszyna MinarcMig Evo 200 może pracować w trybie automatycznym lub ręcznym, dzięki czemu można zawsze osiągnąć niezbędną jakość spawania i doskonałe zajarzenie łuku. Jedno i drugie jest monitorowane i kontrolowane przez system adaptacyjnej regulacji długości łuku Kemppi. Maszyna MinarcMig Evo 170 oferuje wyłącznie tryb ręczny, a także niezależne sterowanie napięciem i prędkością podawania drutu. Oba modele są wyposażone w duży wyświetlacz i interfejs graficzny, który pomaga użytkownikowi przy ustawianiu odpowiednich parametrów. W przypadku maszyny MinarcMig Evo 200 wystarczy ustawić grubość materiału i można spawać. Maszyna ta umożliwia spawanie różnych materiałów drutami z żelaza, stali nierdzewnej, aluminium a także lutospawanie przy pomocy drutów CuSi, dzięki czemu zaspokaja ona potrzeby szerokiego wachlarza zastosowań i branż.

Technologia PFC źródła zasilania zapewnia wysoką wydajność energetyczną i współczynnik mocy 0,99. Maszyna ta może również wydajnie pracować przy podłączeniu bardzo długich kabli zasilających, o długości przekraczającej 100 metrów, dzięki czemu jest ona niezwykle użyteczna przy spawaniu w terenie.

Dane techniczne

MinarcMig Evo		170	200
Napięcie zasilania	1~ 50/60 Hz	230 V ± 15 %	230 V ±15 %
Moc znamionowa dla prądu maks.	35%	170 A / 4,8 kVA	200 A / 6,2 kVA
Prąd maks. (40°C)	35%	170 A / 24 V	200 A / 24 V
	100%	100 A / 20 V	120 A / 20 V
Współczynnik mocy przy 100%		0,99	0,99
Sprawność przy 100%		80 %	82 %
Szpula z drutem	maks. ø	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Wymiary zewnętrzne, mm	dł. x sz. x wys.	450 x 227 x 368	450 x 227 x 368
Masa (w tym uchwyt i kable 3,0 kg)		13 kg	13 kg
Klasa elektromagnetyczna		A	A
Normy IEC 60974-1, -2, -10, IEC 61000-3-12			



Energy efficient



MinarcMig Evo sprawdza się w różnorodnych zastosowaniach



MinarcTig Evo 200/200MLP

Najwyższa jakość spawania TIG

MinarcTig Evo posiada wszystkie funkcje, których oczekujesz od spawarki TIG produkowanej przez Kemppi. Precyzyjne i pewne zajarzenie z wysoką częstotliwością w połączeniu z pełną kontrolą, dużą mocą i wysokim cyklem pracy umożliwia pewne i profesjonalne wykonywanie różnorodnych zadań spawalniczych. MinarcTig Evo to idealne rozwiązanie do spawania TIG DC w zastosowaniach produkcyjnych w przemyśle lekkim, jak również pracach instalacyjnych, naprawczych i konserwacyjnych. Niewielkie rozmiary i masa stanowią istotną zaletę w przypadku potrzeby częstego przemieszczania.

Dostępne są dwa modele: MinarcTig Evo 200 i MinarcTig Evo 200MLP. Mocne źródło zasilające w którym zastosowano technologię PFC zapewnia doskonałe parametry użytkowe, w tym wysoką sprawność energetyczną oraz zdolność do niezawodnej pracy nawet z kablami zasilającymi o długości przekraczającej 100 m.

Oba modele MinarcTig Evo są wyposażone w duże wyświetlacze LCD i liczne funkcje użytkowe, w tym kontrolę czasu przed-gazu i po-gazu, sterowanie czasem narastania i opadania prądu oraz możliwość dołączenia zdalnego sterowania. Modele MLP posiadają funkcje dodatkowe, w tym funkcję Minilog i półautomatyczne spawanie impulsowe. MinarcTig Evo to urządzenie dwuprosesowe, umożliwiające również wysokiej jakości spawanie MMA prądem stałym różnymi typami elektrod.

Dlaczego warto kupić

- 200 A DC @ 35%, 1~ 230 V
- Wysoka jakość spoin
- Pewne zajarzenie łuku od 5 A
- Kontrola czasu przed-gazu i po-gazu
- Kontrola czasu narastania i opadania prądu
- Praca w trybie 2 takt/4 takt
- Wersja MLP - funkcja spawania impulsowego oraz Minilog
- Opcjonalne zdalne sterowanie
- Maksymalna sprawność energetyczna dzięki technologii PFC
- Zasilanie z sieci lub agregatu prądotwórczego
- Gwarancja Kemppi 2+

Dane techniczne

Napięcie zasilania	1~ 50/60 Hz	230 V ±15% (AU 240 V ±15 %)
Moc znamionowa dla prądu maks.	35% TIG	200 A/4,9 kVA
	35% MMA	170 A/5,7 kVA
Prąd maks. (40°C) TIG	35%	200 A /18 V
	100%	140 A /15,6 V
Prąd maks. (40°C) MMA	35%	170 A /26,8 V
	100%	110 A /24,4 V
Współczynnik mocy przy 100%		0,99
Sprawność przy 100%	TIG	77 %
	MMA	83 %
Elektrody otulone	∅	1,5...4 mm
Wymiary zewnętrzne, mm	dł. x sz. x wys.	449 x 210 x 358
Masa (bez kabli)		11 kg
Klasa elektromagnetyczna		A
Normy IEC 60974-1, -3, -10, IEC 61000-3-12		



Energy efficient

Dane do zamówienia

Minarc Evo (w tym kabel masy, kable spawalnicze oraz pasek do przenoszenia)

Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 180 (Dania)		610021180DK
Minarc Evo 180VRD		61002180VRD
Minarc Evo 180AU (Australia i Nowa Zelandia)		61002180AU
Minarc Evo 140AU (Australia i Nowa Zelandia)		61002140AU
Minarc Evo 140AU (bez wtyczki kabla zasilającego)		61002180NP
Kabel masy i zacisk		6184015
Kabel spawalniczy i uchwyt elektrodowy		6184005
Pasek do przenoszenia		9592163
Opcjonalne: Uchwyt TIG TTM15V	4 m	6271432
Elektroniczna przyłbica spawalnicza BETA 90X		9873047
Ręczny moduł zdalnego sterowania R10	5 m	6185409

MinarcMig Evo (z uchwytem, kablami, węzłem gazowym i paskiem)

MinarcMig EVO 170		61008170
MinarcMig EVO 170 AU		61008170AU
MinarcMig EVO 170 (Dania)		61008170DK
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig EVO 200 AU		61008200AU
MinarcMig EVO 200 (Dania)		61008200DK
Uchwyt spawalniczy MMG22	3 m	6250220
Kabel masy z zaciskiem	3 m	6184003
Wąż gazu osłonowego	4,5 m	W001077
Pasek do przenoszenia		9592163

MinarcTig Evo (z kablem spawalniczym i masy oraz paskiem)

MinarcTig Evo 200, TTC 220 4 m		P0640
MinarcTig Evo 200, TTC 220 8 m		P0641
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220 4 m		P0642
MinarcTig Evo 200MLP, TTC 220 8 m		P0643
MinarcTig Evo 200 AU, TTC 220 4 m		P0672
MinarcTig Evo 200 AU, TTC 220 8 m		P0673
MinarcTig Evo 200MLP AU, TTC 220 4 m		P0674
MinarcTig Evo 200MLP AU, TTC 220 8 m		P0675
MinarcTig Evo 200 DK, TTC 220 4 m		P0676
MinarcTig Evo 200 DK, TTC 220 8 m		P0677
MinarcTig Evo 200MLP DK, TTC 220 4 m		P0678
MinarcTig Evo 200MLP DK, TTC 220 8 m		P0679

Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlandia

Tel. +358 3 899 11, Faks +358 3 899 428

info@kemppi.com, www.kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Borzymowska 32, 03-565 Warszawa, Polska

Tel. +48 22 7816162, Faks +48 22 7816505

info.pl@kemppi.com