

# FastMig Pulse 350 / 450

## Modułowa konstrukcja, cyfrowa precyzja i jakość



### W skrócie

- Spawanie MIG/MAG: podstawowe, 1-MIG, impulsowe i z podwójną pulsacją
- Wysoka jakość i wydajność spawania
- Możliwość stosowania rozwiązań Wise
- Wybór języka menu
- Wysoka sprawność energetyczna
- Blokada kodem zabezpieczającym
- Zgodny z normą EN1090



### Zastosowania

- Budowa statków i obiektów morskich
- Obróbka metali
- Przemysł chemiczny i przetwórczy
- Przemysł samochodowy i transportowy
- Prace budowlane



## Kluczowe funkcje urządzeń

FastMig Pulse daje Ci pełną kontrolę. Nie tylko w przypadku spawania, choć w tej dziedzinie maszyna ta szczególnie imponuje. Urządzenia FastMig Pulse wyznaczają dla klientów nowy standard w zakresie swobody wyboru. Architektura oprogramowania umożliwia instalowanie pakietów standardowych lub dostosowanych do indywidualnych potrzeb, w zależności od konkretnego środowiska spawania, co oznacza realne korzyści biznesowe. Niezależnie od zadania spawalniczego, urządzenia FastMig Pulse pozwalają opracować rozwiązanie dokładnie dopasowane do niego pod względem technicznym.

Prosty i czytelny panel sterowania. Kontrola mocy i długości łuku, kanały pamięci, blokada, bezpieczna izolacja, wybór indukcyjności, test wypływu gazu, wysuw drutu, 2-takt/4-takt, gorący start, wypełnianie krateru, spawanie MMA i funkcja MatchLog.

Mechanizm podający DuraTorque 4x4 zapewnia stałą prędkość podawania drutu i wysoką jakość spoin. Trójprzewodowy kabel sterujący zmniejsza ciężar i ułatwia utrzymanie długich zestawów kabli.

Wytrzymała dwuwarstwowa wersja obudowy podajnika wykonana z tworzywa odpornego na uderzenia. Obudowy modeli MXF63 i MXF67 zapewniają ochronę przez cały długi cykl eksploatacji. Wybieraj, organizuj i doskonal procesy spawania z panelem sterowania P65. Menu procesów i materiałów, specjalistyczne funkcje spawania, wybór języka menu, blokada dostępu kanały nastaw użytkownika.



Podajniki drutu do różnych zastosowań. MXF 65 / MXF 67 do szpul o średnicy 300 mm. MXF 63 do szpul o średnicy 200 mm.

# FastMig Pulse 350 / 450

## Wybór oprogramowania spawalniczego

**WORK PACK - MATERIALS PACK - PROJECT PACK** . FastMig Pulse oferuje wybór różnych pakietów oprogramowania spawalniczego. Urządzenie dostarczane jest do użytkownika z dowolnie wybranym przez niego pakietem oprogramowania. Work Pack to uniwersalny zestaw podstawowych programów spawalniczych dla materiałów: Fe, Ss i Al. obejmujący druty o średnicach 1.0 mm i 1.2 mm. Material Pack zawiera programy spawalnicze dedykowane dla konkretnej grupy materiałowej: Fe, Ss lub Al. Dostępne są również pakiety zintegrowane z rozwiązaniem WiseFusion – funkcja automatycznej regulacji długości łuku zapewniająca wysoką jakość i prędkość spawania we wszystkich pozycjach. Project Pack oferuje największą elastyczność, wychodząc naprzeciw klientom realizującym projekty o ściśle sprecyzowanych wymaganiach. Dzięki ProjectPack i za pośrednictwem sklepu internetowego Kemppi DataStore można skomponować dowolny profil oprogramowania spawalniczego najlepiej dopasowany do aktualnych wymagań . Jeżeli potrzeby ulegną zmianie, w łatwy sposób i w dowolnym momencie można zaktualizować posiadany profil oprogramowania.



Dzięki alternatywnym programom spawalniczym dostępnym w Kemppi DataStore <http://datastore.kemppi.com>, aktualizacja urządzenia spawalniczego jest możliwa w dowolnym momencie.

### Oprogramowanie spawalnicze

Work Pack	15 programów spawalnicze
Aluminium Pack	12 programów spawalnicze
Steel Pack	12 programów spawalnicze
Stainless Steel Pack	12 programów spawalnicze
Work Pack + WiseFusion	15 programów spawalnicze
Aluminium Pack + WiseFusion	12 programów spawalnicze
Steel Pack + WiseFusion	12 programów spawalnicze
Stainless Steel Pack + WiseFusion	12 programów spawalnicze

*Aby uzyskać pełne informacje na temat oprogramowania oraz dostępnych pakietów zapraszamy do odwiedzenia Kemppi DataStore <http://datastore.kemppi.com>*



Dzięki najwyższej jakości spawania i modułowej budowie urządzenie FastMig Pulse jest klasą samą dla siebie. Dodatkowo, obsługuje liczne programy spawalnicze i oferuje możliwość wyboru języka menu.

Kemppi Wise to programowe rozwiązania spawalnicze, które pozwalają osiągać wyniki niedostępne w przypadku standardowego spawania metodą MIG/MAG. Produkty Wise mogą służyć do wydajnego wykonywania spoin graniowych, stałej kontroli mocy spawania, automatycznej kontroli długości łuku i niskoenergetycznego, precyzyjnego spawania cienkich blach .

Są one zgodne z urządzeniami FastMig synergic, FastMig Pulse oraz maszynami przeznaczonymi do automatyzacji spawania KempArc i mogą zostać przetestowane w docelowych warunkach zarówno przed, jak i po zakupieniu sprzętu.



Gdy ograniczony dostęp i zasięg stanowią problem, zastosuj podajniki pośrednie SuperSnake GT02S i GT02SW. Rozwiązanie to znacznie zwiększa zasięg standardowych uchwytów spawalniczych MIG z eurozłączem, umożliwiając podawanie różnych rodzajów drutu na odległość do 30 m od podajnika. SuperSnake to najskuteczniejszy drapieżnik w świecie spawania, z łatwością pokonujący wszelkie bariery i przeszkody.



# FastMig Pulse 350 / 450

## Dane techniczne

FastMig Pulse		350	450
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)
Moc znamionowa	60%		22,1 kVA
	80%	16,0 kVA	
	100%	15,3 kVA	16,0 kVA
Kabel zasilający / zabezpieczenie zwłoczne		4G6 (5m) / 25 A	4G6 (5m) / 35 A
Prąd maks. 40°C	60%		450 A
	80%	350 A	
	100%	330 A	350 A
Zakres napięcia i prądu spawania	MMA	10...350 A	10...450 A
	MIG	8...50 V	8...50 V
Maks. napięcie spawania MMA		49 V	53 V
Napięcie biegu jałowego MMA		50 V	50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG/impulsowe		80 V	80 V
Moc biegu jałowego		100 W	100 W
Sprawność		88%	88%
Współczynnik mocy		0,85	0,9
Zakres temperatur przechowywania		-40...+60°C	-40...+60°C
Zakres temperatur pracy		-20...+40°C	-20...+40°C
Klasa ochrony		IP 23 S	IP 23 S
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Masa		36 kg	36 kg
Zasilanie urządzeń pomocniczych		50 V DC	50 V DC
X14, X15		zabezpieczenie zwłoczne 6,3 A	zabezpieczenie zwłoczne 6,3 A
Zasilanie układu chłodzenia		24V DC / 50 VA	24V DC / 50 VA



Mechanizm podający DuraTorque 4x4



Możliwość wyboru jednego z 9 języków menu



Panele sterowania zarówno dla podajników obsługujących szpule 200 mm, jak i 300 mm

# FastMig Pulse 350 / 450

## Numery do zamówienia

Źródła zasilania		
Źródło zasilania FastMig Pulse 350		6150400
Źródło zasilania FastMig Pulse 450		6150500
Podajniki drutu		
Podajnik drutu MXF63, szpula 200 mm	Pakiet Work Pack	6152300EL
Podajnik drutu MXF65, szpula 300 mm	Pakiet Work Pack	6152100EL
Podajnik drutu MXF67, szpula 300 mm	Pakiet Work Pack	6152200EL
Podajnik drutu MXF63, szpula 200 mm	Pakiet Project Pack	6152300
Podajnik drutu MXF65, szpula 300 mm	Pakiet Project Pack	6152100
Podajnik drutu MXF67, szpula 300 mm	Pakiet Project Pack	6152200
Gniazdo spoczynkowe uchwytu GH 30		6256030
Panele sterowania		
Panel administracyjny Arc Wizard P65	W komplecie ze źródłem zasilania	SP155300
Panel sterowania podajnika drutu PF63		6155200
Panel sterowania podajnika drutu PF65		6155100
Oprogramowanie spawalnicze		
Work Pack		99904230
Aluminium Pack		99904231
Steel Pack		99904232
Stainless Steel Pack		99904233
Work Pack + WiseFusion		99904234
Aluminium Pack + WiseFusion		99904235
Steel Pack + WiseFusion		99904236
Stainless Steel Pack + WiseFusion		99904237
Proces spawalniczy MMA		9991016
Proces spawalniczy WiseRoot		6265011
Proces spawalniczy WiseThin		9991013
Funkcja spawalnicza WiseFusion		9991014
Funkcja spawalnicza WisePenetration		9991000
MatchLog		9991017
Urządzenie do instalacji oprogramowania DataGun		6265023
Kable pośrednie		
Kabel, 1,8 m		6260401
Kabel, 5 m		6260405
Kabel, 10 m		6260326
Kabel, 15 m		6260325
Kabel, 20 m		6260327
Kabel, 30 m		6260330
Kable pośrednie chłodzone cieczą		
Kabel, 1,8 m		6260410
Kabel, 5 m		6260407
Kabel, 10 m		6260334
Kabel, 15 m		6260335
Kabel, 20 m		6260337
Kabel, 30 m		6260340
Inne długości dostępne na zamówienie		
Kabel masy 5 m, 70 mm <sup>2</sup>		6184711
Zdalne sterowania		
R30 DataRemote, 10 m		6185420
R30 DataRemote, 10 m		618542001
Podwozia		
Podwozie podajnika P 501		6185269
Podwozie źródła zasilania PM 500		6185291
Układy chłodzenia		
FastCool 10		6068100
SuperSnakes		
GT02S, 10 m		6153100
GT02S, 15 m		6153150
GT02S, 20 m		6153200
GT02S, 25 m		6153250
GT02SW, 10 m		6154100
GT02SW, 15 m		6154150
GT02SW, 20 m		6154200
GT02SW, 25 m		6154250
Synchronizator MXF		W004030

## Uchwyty spawalnicze PMT

PMT		PMT 25	PMT 27	PMT 32	PMT 35	PMT 42	PMT 30W	PMT 42W	PMT 52W
Obciążalność, Ar + CO <sub>2</sub>	35%	250 A	270 A	320 A	350 A	420 A			
	100%						300 A	400 A	500 A
Chłodzenie		Gazem	Gazem	Gazem	Gazem	Gazem	Cieczą	Cieczą	Cieczą
Druty elektrodowe	ø (mm)	0,6...1,2	0,6...1,2	0,8...1,6	0,8...1,6	0,8...1,6	0,8...1,6	0,8...1,6	0,8...1,6
Długość /	3 m	6252513	6252713	6253213	6253513	6254213	6253043	6254203	6255203
Nr do zamówienia	4,5 m	6252514	6252714	6253214	6253514	6254214	6253044	6254204	6255204

Uchwyt jest standardowo dostarczany w konfiguracji do drutu elektrodowego ze stali węglowej