

FastMig KM 300 / 400 / 500, KMS 300 / 400 / 500

Połączenie możliwości wyboru, mocy, jakości i oszczędności



W skrócie

- Precyzyjne sterowanie elektroniczne
- Wysoka jakość spawania
- Praktyczna, modułowa konstrukcja
- Niski pobór mocy
- Akcesoria do podawania drutu na duże odległości
- Praktyczne i wszechstronne funkcje
- Rozwiązania procesowe Wise



Zastosowania

- Produkcja elementów metalowych
- Budowa statków i obiektów morskich
- Przemysł chemiczny
- Produkcja konstrukcji stalowych



Energy efficient

Kluczowe funkcje urządzeń

Urządzenia FastMig KM i KMS do spawania metodą MIG/MAG łączą niezwykłą moc w wydajnym cyklu pracy z niewielkimi rozmiarami i masą, zwiększając tym samym wydajność i mobilność na stanowisku pracy. Precyzyjne parametry łuku są szczególnie cenne w zastosowaniach wymagających najwyższej jakości, a każdy użytkownik doceni wysoką wydajność energetyczną, przekraczającą sprawność urządzeń konwencjonalnych o 10%.

Seria FastMig KM to nowoczesna alternatywa dla tradycyjnych konstrukcji z zadawaniem skokowym. Nowe rozwiązania techniczne zapewniają idealne zajarzenie łuku i spawanie, dzięki czemu można poświęcić więcej czasu na wykonywanie spoin, a mniej na usuwanie odprysków.

Dostępne są źródła zasilające o prądzie maksymalnym 300, 400 i 500 A oraz dwa niezawodne i wytrzymałe podajniki drutu w plastikowych obudowach, umożliwiające pracę ze szpulami 200 mm i 300 mm. Sterowanie elektroniczne pozwala precyzyjnie korygować parametry spawania z podajnika drutu, również podczas pracy. Dzięki szerokiej gamie kabli pośrednich każdy znajdzie zestaw zapewniający odpowiedni zasięg i możliwości sterowania.

Energooszczędne modele KMS o mocy 300, 400 i 500 A mogą być używane z dowolnym z podajników MXF, co pozwala dobrać optymalną kombinację optymalną do warunków pracy i używanej szpuli (200 lub 300 mm). Wszystkie z dostępnych paneli podstawowych i synergicznych wyposażono w duże, czytelne wyświetlacze oraz przydatne i intuicyjne funkcje, które ułatwiają spawanie w każdym zastosowaniu. Synergiczne panele SFW upraszczają sterowanie procesem spawania, między innymi dzięki gotowym nastawom dla drutów Fe, St/St, Al, CuSi i CuAl8 o różnych średnicach. FastMig KMS współpracuje z kilkoma produktami z serii Wise, w tym WiseRoot i WisePenetration, dzięki czemu w razie potrzeby użytkownicy urządzeń KMS mogą sprostać również zadaniom specjalistycznym.



Połączenie urządzeń FastMig KMS i między-podajnika SuperSnake pozwala stworzyć doskonałe rozwiązanie do spawania w dużej odległości od podajnika i w trudno dostępnych miejscach, zwiększające zasięg standardowych uchwytów spawalniczych nawet o 25 m.



Modułowa budowa modeli KM/KMS umożliwia precyzyjne dopasowanie rozwiązania do konkretnych potrzeb.

FastMig KM 300 / 400 / 500, KMS 300 / 400 / 500

Dane techniczne

FastMig		KM / KMS 300	KM / KMS 400	KM / KMS 500	KM / KMS 400 MVU	
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)	230 V (±10%)
Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu		12,9 kVA / 13,9 kVA	18,5 kVA / 19,5 kVA	25,9 kVA / 26,1 kVA	19 kVA	20 kVA
Kabel zasilający	H07RN-F	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)	4G10 (5 m)	4G10 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		25 A	35 A	35 A	35 A / 50 A	35 A / 63 A
Prąd maks. 40°C	60%	-	-	500 A / 39 V		
	80%	-	400 A / 34 V	-	400 A / 34-36 V	400 A / 36 V
	100%	300 A / 29 V	380 A / 33 V	430 A / 35,5 V	380 A / 35 V	380 A / 33-35 V
Napięcie biegu jałowego	MMA	50 V	50 V	50 V	50 V	50 V
	MIG	65 V	65 V	65 V	65 V	65 V
Współczynnik mocy dla prądu maks.		87%	87%	87%	87%	87%
Zakres parametrów spawania	MIG	20 A / 12 V – 300 A / 32 V	20 A / 12 V – 400 A / 36 V	20 A / 12 V – 500 A / 40 V	20 A / 12 V – 400 A / 36 V	20 A / 12 V – 500 A / 40 V
	MMA	10 A / 20 V – 300 A / 32 V	10 A / 20 V – 400 A / 36 V	10 A / 20 V – 500 A / 40 V	10 A / 20 V – 400 A / 36 V	10 A / 20 V – 500 A / 40 V
Wymiary zewnętrzne (mm)	dł. x sz. x wys.	590 x 230 x 430	590 x 230 x 430	590 x 230 x 430	590 x 230 x 580	590 x 230 x 580
Masa		34 kg	35 kg	36 kg	49 kg	49 kg

Podajniki drutu FastMig		MF 29	MF 33	MXF 63	MXF 65	MXF 67
Napięcie pracy		24 V DC	24 V DC	50 V DC	50 V DC	50 V DC
Moc znamionowa		100 W	100 W	100 W	100 W	100 W
Prąd maks. 40°C	60%	520 A	520 A	520 A	520 A	520 A
	100%	440 A	440 A	440 A	440 A	440 A
Mechanizm podajnika drutu		4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy	4-rolkowy
Prędkość podawania drutu		0...25 m/min	0...25 m/min	0...25 m/min	0...25 m/min	0...25 m/min
Szpuła drutu (maks.)	∅	200 mm	300 mm	200 mm	300 mm	300 mm
Druty elektrodowe, ∅ (mm)	Fe, Ss	0,6...1,6	0,6...1,6	0,6...1,6	0,6...1,6	0,6...1,6
	Drut rdzeniowy	0,8...1,6	0,8...1,6	0,8...1,6	0,8...2,0	0,8...2,0
	Al	1,0...1,6	1,0...1,6	1,0...1,6	1,0...2,4	1,0...2,4
Wymiary zewnętrzne (mm)	dł. x sz. x wys.	510 x 200 x 310	510 x 200 x 310	510 x 200 x 310	620 x 210 x 445	625 x 243 x 476
Masa		9,4 kg	13,6 kg	9,4 kg	11,1 kg	14 kg

FastCool 10	
Napięcie pracy	24 V DC
Moc znamionowa	50 W
Moc chłodzenia	1,0 kW
Ciśnienie maksymalne	450 kPa
Zalecany płyn chłodzący	20...40% etanol/woda
Pojemność zbiornika	3 l
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys. 570 x 230 x 280 mm
Masa	11 kg

FastMig KM 300 / 400 / 500, KMS 300 / 400 / 500

Numery do zamówienia

Źródła zasilania	
FastMig KM 300	6033000
FastMig KM 400	6034000
FastMig KM 500	6035000
FastMig KM 400 MVU	603400003
FastMig KMS 300	6053000
FastMig KMS 400	6054000
FastMig KMS 500	6055000
FastMig KMS 400 MVU	605400003
Panele sterowania	
SF 51	6085100
SFW 52	6085200W
SFW 53	6085300W
SF 54	6085400
Proces WiseRoot™	6265011
Podajniki drutu	
MF 29	6063200
MF 33	6063300
MXF 63	6152300
MXF 65	6152100
MXF 67	6152200
FastCool 10	6068100



Podajniki drutu do różnych zastosowań. MXF 65 / MXF 67 do szpul z drutem o średnicy 300 mm. MXF 63 do szpul o średnicy 200 mm.

FastMig KM 300 / 400 / 500, KMS 300 / 400 / 500

Numery do zamówienia

Podwozia			
PM 500	6185291	PMT 50 3 m	6255013
PM 501 (z PSL 55)	6185292	PMT 50 4,5 m	6255014
PM 502	6185293	PMT 30 W 3 m	6253043
P 500 (MF 29, MF 33, MXF 63)	6185265	PMT 30 W 4,5 m	6253044
P 501 (MXF 65, MXF 67)	6185269	PMT 42W 3 m	6254203
T 10*	6185231	PMT 42W 4,5 m	6254204
T 120*	6185252	PMT 52W 3 m	6255203
		PMT 52W 4,5 m	6255204
Zdalne sterowania		Kable masy	
R10, 5 m	6185409	5 m, 50 mm ²	6184511
R10, 10 m	618540901	5 m, 70 mm ²	6184711
R20, 5 m	6185419	Kabel spawalniczy MMA	
RMT 10 (PMT)	6185475	5 m, 50 mm ²	6184501
R30, 5 m	6185420	5 m, 70 mm ²	6184701
R30, 10 m	618542001	Kable pośrednie	
Kabel zdalnego sterowania, 10 mm	6185481	KM 70-1.8-WH	6260411
Akcesoria		KM 70-1.8-GH	6260413
Rama do zawieszania KWF 200	6185285	KM 70-10-GH	6260417
Podstawa zabezpieczająca KWF 200	6185286	KM 70-10-WH	6260418
Podstawa zabezpieczająca KWF 300	6185287	KM 70-20-GH	6260450
Płyta montażowa KV 200	6185249	KM 70-20-WH	6260451
Rama do zawieszania MSF 63 (z zestawem montażowym KPS)	6185285	KM 70-30-GH	6260454
Zestaw do zawieszania MF 65	W001694	KM 70-30-WH	6260455
Podstawa zabezpieczająca MSF 63 (z zestawem montażowym KPS)	6185286	KWF 70-1.8-GH	6260401
KWF Sync 300	6263300	KMS 70-1.8-WH	6260410
Czujnik przepływu gazu GG200/300	6237406	PROMIG 2/3 70-10-GH	6260326
Synchronizator MXF SuperSnake	W004030	PROMIG 2/3 70-10-WH	6260334
Gniazdo spoczynkowe uchwytu GH30	6256030	PROMIG 2/3 70-20-GH	6260327
Wysięgnik obrotowy KV 401 (PM 500)	6185248	PROMIG 2/3 70-20-WH	6260337
Uchwyty spawalnicze MIG		PROMIG 2/3 70-30-GH	6260330
MMT 35 3 m	6253513MMT	PROMIG 2/3 70-30-WH	6260340
MMT 35 4,5 m	6253514MMT		
MMT 42 3 m	6254213MMT		
MMT 42 4,5 m	6254214MMT		
MMT 42W 3 m	6254203MMT		
MMT 42W 4,5 m	6254204MMT		
MMT 52W 3 m	6255203MMT		
MMT 52W 4,5 m	6255204MMT		
PMT 35 3 m	6253513		
PMT 35 4,5 m	6253514		
PMT 42 3 m	6254213		
PMT 42 4,5 m	6254214		

Inne długości na zamówienie

* Urządzenie FastMig wymaga zestawu montażowego (nr W002085).